



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Велес пласт ЕООД ще прилага критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество-цена“, при класиране на допуснатите до участие предложения в процедура за избор на изпълнител с публична покана по чл. 51 от ЗУСЕСИФ с предмет **Доставка система шредер с контролен шкаф - 1 бр.**

Оценката на офертите по настоящата процедура ще се извърши въз основа на следните показатели:

Таблица № 1:

Показател - П (наименование)	Относител но тегло	Максимал но възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П1	40% (0,40)	100	Тц
2. Сервизно обслужване – П2	10 % (0,10)	100	Тс
3. Гаранционни условия – П3	10 % (0,10)	100	Тг
4. Технически и функционални характеристики – П4	40% (0,40)	100	То

Показател № 1: „Предложена цена” (Тц) – с максимален брой точки 100 и относителна тежест в комплексната оценка 0,40.

Максималният брой точки – 100 точки получава офертата с предложена най-ниска обща цена. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Тц = 100 \times \frac{Ц \text{ min}}{Цн}$$

където:

“100” – максималните точки по критерия (Тц);

Ц min – е най-ниската предложена цена от участник;

Цн – цената, предложена от конкретния участник по критерия (Тц);

Точките по първия показател на всеки от участниците в процедурата се получават по следната формула:

$$P1 = Tц \times Q1, \text{ където:}$$

$Q1 = 0,40$ е относителната тежест на показателя.

Показател № 2: „Сервизно обслужване” (Тс) – с максимален брой точки 100 и относителна тежест в комплексната оценка 0,10.

Максималният брой точки – 100 точки получава офертата с предложени най-добри условия по отношение на сервизното обслужване, като точките по показателя за всяка оферта се изчисляват като сума от точките по начина, посочен в таблица № 2. На оценка по показателя подлежат само оферти, покриващи поставените в документацията минимални изисквания.

Таблица 2:

Сервизно обслужване	Оценка		Точки
1	2		3
1. Време за реакция – Тс1 (включва времето за посещение на място и констатиране на повредата в производствената сграда на компанията в гр. Средец.)	До 4 часа вкл.	50 точки	50 точки (максимален брой за критерия Тс1)
	Над 4 до 8 часа вкл.	40 точки	
	над 8 до 12 часа вкл.	30 точки	
	над 12 до 24 часа вкл.	20 точки	
	над 24 до 48 часа вкл.	10 точки	
2. Време за отстраняване на повреда – Тс2	до 8 часа вкл.	50 точки	50 точки (максимален брой за критерия Тс2)
	над 8 до 24 часа вкл.	40 точки	
	над 24 до 48 часа вкл.	30 точки	
	над 48 до 72 часа вкл.	20 точки	
	над 72 до 168 часа вкл.	10 точки	
Максимално възможни точки по показател “Сервизно обслужване” – Тс = Тс1 + Тс2			100 точки

Точките по втория показател на всеки от участниците в процедурата се получават по следната формула:

Този документ е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0929-C01 „Модернизиране и повишаване на производствения капацитет на „Велес пласт“ ЕООД, финансиран от Оперативна програма Иновации и конкурентоспособност 2014 - 2020, съфинансиран от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на този документ се носи от “Велес пласт” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официално становище на Европейския съюз и Управляващия орган

$P2 = Tc \times Q2$, където:

$Q2 = 0,10$ е относителната тежест на показателя.

Показател № 3: „Гаранционни условия” (Тг) – с максимален брой точки 100 и относителна тежест в комплексната оценка 0,10.

Максималният брой точки – 100 точки - получава офертата с предложен най-дълъг гаранционен срок, но не по-малко от 12 (дванадесет) месеца и не повече от 36 (тридесет и шест) месеца. На оценка по показателя подлежат само оферти, покриващи поставените в документацията минимални изисквания.

Точките на останалите участници се определят в съотношение към предложениния най-дълъг гаранционен срок по следната формула:

$$T_g = 100 \times \frac{G_n}{G_{max}}$$

където:

“100” – максималните точки по критерия (Тг);

G_{max} – е най-дългия предложен от участник гаранционен срок;

G_n – гаранционния срок, предложен от участника;

Точките по третия показател на всеки от участниците в процедурата се получават по следната формула:

$P3 = T_g \times Q3$, където:

$Q3 = 0,10$ е относителната тежест на показателя.

Показател № 4: „Технически и функционални характеристики ” (Тo) – с максимален брой точки 100 и относителна тежест в комплексната оценка 0,40.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, съгласно посоченото в следващата таблица:

Технически и функционални характеристики:	Параметр и	Точки:
Доставка система шредер с контролен шкаф		
Материали за шредирание: фолия със самозалепящ слой	Да	10
	Не	0
Брой ножове: мин. 70 броя с възможност за многократно използване	Да	10
	Не	0
Време за реакция и реверсиране: под. 1 сек	Да	15
	Не	0
Работни обороти на ротора: до 200 оборота в минута	Да	15
	Не	0
Разпознаване и защита срещу неподходящи материали /къмъни, метали и	Да	10

Този документ е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0929-C01 „Модернизирание и повишаване на производствения капацитет на „Велес пласт“ ЕООД, финансиран от Оперативна програма Иновации и конкурентоспособност 2014 - 2020, съфинансиран от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на този документ се носи от „Велес пласт“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официално становище на Европейския съюз и Управляващия орган

др. твърди предмети/	Не	0
Задвижване: директно задвижване на ротора, без предавки /ремъци, редуктор или зъбни колела/	Да	10
	Не	0
Операторски панел: чрез touch screen	Да	10
	Не	0
Възможност за запаметяване на грешки и рецепти	Да	10
	Не	0
Модул за дистанционен достъп за сервизно обслужване-24/7 през интернет/	Да	10
	Не	0
Максимално възможни точки по показател „Технически и функционални характеристики” – Тх		100 точки

Точките по първия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$P4 = T_0 * 0,40$, където “0,40” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка (КО) на всеки участник се получава, като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2 + П 3 + П 4$$

Оценката се закръглява с точност до два знака след десетичната запетая (0.00). Офертата, получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.